



Visuelle Lösungen für jeden Einsatz

Visual Solutions

SHARP

Vielseitige Einsatzszenarien erfordern vielseitige Produkte.

Entdecken Sie unser breites Spektrum an Visual
Solutions-Möglichkeiten.

Persönlicher Arbeitsplatz, hybrides Arbeiten, Meetingraum oder Boardrooms, Einsatzzentrale und Kontrollraum? Verkehr und Transport, Gesundheitswesen, Einzelhandel – oder Hotel und Gastgewerbe?

Für uns spielen die Anwendungsszenarien erst einmal keine entscheidende Rolle, denn die Möglichkeiten, die wir mit unserem Visual Solutions-Sortiment abdecken, sind groß: Arbeitsplatzmonitore, Collaboration Displays, Large Format Displays (LFD) und Videowände, LED-Displays, ePaper, oder auch professionelle Projektoren: Das Portfolio von Sharp für visuelle Lösungen kennt an dieser Stelle kaum Grenzen. Selbstverständlich bieten wir auch das passende AV-Equipment und die Software für Ihre Anforderungen.

Erfahren Sie ab Seite vier, wie wir in den Kernbereichen Digital Signage Ihre Botschaften optimal in Szene setzen oder rund ums Office das passende Equipment für Ihre Anforderungen am Arbeitsplatz oder der Meetingumgebung bereitstellen. Selbstverständlich lassen sich die verschiedensten Systemkonfigurationen entsprechend Ihren Anforderungen, den Einsatzmöglichkeiten und Ihrem Budget flexibel abstimmen.

Doch auch Qualität, Nachhaltigkeit und Service sollten bei der Kaufentscheidung eine zentrale Rolle spielen – mehr dazu rechts.

Einleitung	Seite 2–3
Meeting & Conferencing	ab Seite 4
Interaktive Monitore & Large Format Displays	Seite 5–7
Zubehör für Displays	Seite 8–9
LED-Displays für Meetings.....	Seite 11
Projektoren.....	Seite 12
Digital Signage.....	ab Seite 13
Large Format Displays & Videowände	Seite 14–16
Computing	Seite 17
LED-Wände	Seite 18–19
ePaper.....	Seite 20–21
Workplace.....	Seite 22–23



Qualität & Nachhaltigkeit

Wir bei Sharp haben uns verpflichtet, ein umweltbewusstes Unternehmen zu sein – dies ist seit vielen Jahren unsere zentrale Philosophie. Deshalb spielt auch Nachhaltigkeit bei den Herstellungsprozessen unseres Visual Solutions-Portfolios seit jeher eine wichtige und zentrale Rolle. Aus diesem Grund unterstützen wir durch Produktdesign- und Fertigungsqualität innovative 4R-Initiativen (Reuse, Repair, Recycle, Reduce), d. h. wir fördern Wiederverwendung, Reparatur und Recycling sowie die Reduktion von Energie- und Ressourceneinsatz.

Dabei gewährleisten hochwertige Komponenten maximale Zuverlässigkeit für eine lange Lebensdauer, zugleich entspricht die Herstellung unserer Produkte stets strengsten Fertigungsstandards, und auch alle Sharp Fabriken sind ISO 14001:2015 zertifiziert.

Energieeffizienz ist das Stichwort für die Verbesserung der Umweltbilanz, denn der höchste durch ein Display verursachte CO₂-Ausstoß entsteht beim Betrieb der Geräte. Unsere Visual Solutions-Produkte verfügen über nützliche Umwelt-Features, wie den ECO-Modus oder auch automatisches An- und Abschalten der Displays zu einer vorgegebenen Zeit. Das trägt zur Minimierung des Energiebedarfs im Betrieb bei.

Service

Verlassen Sie sich auf Sharp – nicht nur bei der Wahl der Technik, sondern auch beim Service. Sharp steht weltweit für hochwertige Displaylösungen, die durch erstklassige Qualität, Leistung und Langlebigkeit überzeugen. Unsere Lösungen kommen in unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz, vom Finanz- und Transportwesen über das Gesundheits- und Bildungswesen bis hin zum Einzelhandel und der Gastronomie.

Mit dem Sharp Service setzen wir diese Qualitätsphilosophie konsequent fort und begleiten Sie von der ersten Beratung in der Vorverkaufsphase über die Installation bis hin zur Wartung und Ersatzbeschaffung. Unsere Serviceleistungen sind darauf ausgelegt, Ihnen den Betrieb Ihrer Displayinfrastruktur so einfach und sicher wie möglich zu machen – damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihr Geschäft.

Dazu bieten wir unter anderem:

- Garantierte Leistung über den gesamten Produktlebenszyklus
- Flexible Garantieverlängerung für alle Produktkategorien
- De- und Re-Installationsservices für Displays und Projektoren
- Opt. Zusatzservices, speziell für Direct View LED-Produkte



Meeting & Conferencing

Mit Sharp hinterlassen Sie einen besonders nachhaltigen Eindruck bei Ihren Konferenzen und Besprechungen.

Von kleinen Huddle Spaces bis hin zu großen Vortragssälen: Raumgröße und Anzahl der Teilnehmenden entscheiden darüber, wie der optimale Raumaufbau aussieht und auch der Zweck der Veranstaltung hat Einfluss darauf, welche Technik benötigt wird, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Mittelpunkt und wesentlicher Faktor ist jedoch die Größe des eingesetzten Displays oder Projektors, aber auch Anwenderfreundlichkeit, vielseitige Anschlussmöglichkeiten der eingesetzten Systeme und ein ordentliches, übersichtliches Arbeitsumfeld sind unerlässlich für die erfolgreiche Nutzung.

Mit Audio-, Bild- und Touch-Funktionen ausgestattete Geräte fördern die Zusammenarbeit innerhalb des Teams sowie zwischen mehreren Teilnehmenden, unabhängig von deren Standort. Dabei sorgt die gemeinsame Nutzung der Displays für effizientere Arbeitsabläufe, erleichtert die Kommunikation, hilft bei der Konzeptentwicklung oder Ideenfindung – und führt damit zu deutlich motivierteren Mitarbeitenden, gerade auch bei hybriden Meetings. Das setzt voraus, dass das Equipment einsatzbereit ist, sich intuitiv und einfach bedienen lässt und keiner ständigen Wartung durch die IT-Abteilung bedarf. Auch das spricht für Displays von Sharp.

Interaktive Monitore & Large Format Displays

Immer intuitiv, innovativ und zuverlässig in Meetings.

Ein gelungenes Meeting zeichnet sich dadurch aus, dass alle Beteiligten die Möglichkeit haben, sich aktiv einzubringen. Was einfach klingt, kann in der Praxis eine echte Herausforderung werden – unser umfassendes Display-Angebot bietet dafür die passende Technologie für unterschiedlichste Anwendungen. Dank der intuitiven Bedienung unserer Displays, der breiten Schnittstellenunterstützung und der Möglichkeit, Inhalte auch drahtlos zu teilen, ebnen wir den Weg für lebendigere Meetings und erfolgreiche Zusammenarbeit in Besprechungsräumen. Die intuitive Touch-Bedienung unserer **interaktiven Monitore** sorgt für ein angenehmes und zufriedenstellendes Benutzererlebnis, von dem vor allem Vortragende und Organisatoren durch souveränes Handling und Auftreten profitieren.

Wir wissen inzwischen, dass Meetings am besten funktionieren, wenn alle Teilnehmenden einbezogen werden und ihren Beitrag leisten können. Deshalb lassen sich unsere interaktiven Monitore mit optionalem Zubehör zu vielseitigen Collaboration Displays erweitern. Damit die Zusammenarbeit durch interaktives Engagement auf Anhieb funktioniert, überzeugen die Modelle unseres Sharp Collaboration Display-Sortiments mit ihrer intuitiven Bedienung. Dazu trägt auch die „Pen-on-Paper“-Technologie bei, die das natürliche Schreibgefühl nachbildet. Die Zero-Bonding-Glasoberfläche sorgt dabei für ein besonders flüssiges und ansprechendes Anwendererlebnis. Auch das kann maß-

geblich zur besseren Zusammenarbeit in der Gruppe und zu Entscheidungsfindungen beitragen.

Wir bieten auch **Large Format Displays (LFD)** für den Einsatz in Besprechungsumgebungen, in denen Touch-Technologie oder interaktive Benutzung nicht unbedingt erforderlich sind (Stichwort: hybride Meetings). Sie eignen sich perfekt für Präsentationen und Meetingraum-Anwendungen. Je nach Anwendungsfall lassen sich Inhalte kabellos oder über einen integrierten USB-C-Anschluss übertragen – für eine einfache und nahtlose Konnektivität.

USB-C: Konnektivität ohne Kabelsalat

USB-C ist als Maßstab in modernen Bürolandschaften eingezogen und in heutigen Arbeitsumgebungen nicht mehr wegzudenken. Da ist es praktisch, dass der Charme unserer Displays für Meeting und Conferencing in der problemlosen Anwendung liegt, denn mit einem einzelnen, sicheren USB-C-Kabel verbinden Sie Ihren Laptop innerhalb weniger Sekunden automatisch mit dem Monitor.

Sie können Ihre Besprechung oder Präsentation auch direkt starten, denn das Kabel sorgt gleichzeitig für die ebenfalls automatische Synchronisierung von Kamera, Lautsprechern, Mikrofon und anderen Peripheriegeräten. Und von dieser einheitlichen, benutzerorientierten Lösung profitieren nicht nur Sie – auch für weitere Teilnehmende stellt die Inbetriebnahme, und damit auch kurzfristige Teilnahme an Meetings, zukünftig kein Pro-

blem mehr dar, Stichwort: Bring Your Own Meeting (BYOM). Zusätzlich versorgt das USB-C-Kabel alle angeschlossenen Laptops auch noch mit Strom, während präsentiert oder ein Meeting abgehalten wird. Das ist einfach, unkompliziert und stressfrei und ermöglicht das direkte Weiterarbeiten nach dem Termin. Profitieren Sie also dank USB-C künftig von problemloser Konnektivität ohne Kabelsalat.

LA-Serie | High-End Collaboration Displays

Die LA-Serie vereint professionelle Funktionen mit höchsten IT-Sicherheitsstandards sowie maximaler Flexibilität. Über den integrierten Intel® SDM-Slot lässt sich das Display individuell erweitern. Mit dem optionalen SDM-Modul „SDM Collaboration“ stehen zusätzliche Tools*¹ bereit. Und die hochwertige InGlass™ M5 Touch-Technologie sorgt für ein natürliches Schreibgefühl und erweiterte Interaktionsmöglichkeiten, während die widerstandsfähige Glasbeschichtung eine brillante Darstellung der Inhalte gewährleistet.



65" | 75" | 86"

LB-Serie | Business Collaboration Displays

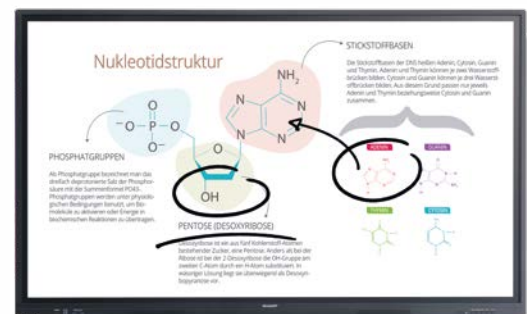
Die smarten, interaktiven Displays der LB-Serie sind mit Zero Bonding und bewährter Sharp PrecisionTouch-Technologie ausgestattet. Sie kombinieren damit Lesen und Schreiben bei 4K-Auflösung mit natürlichem „Pen-on-Paper“-Benutzererlebnis. Diese Displays eignen sich perfekt für geschäftige Büroumgebungen, Besprechungszimmer, Konferenzräume und Schulungen, bei denen es auf eine unkomplizierte Bedienung und intelligent integrierte Collaboration-Tools für effektives Teamwork ankommt.



65" | 75" | 86"

LC-Serie | Einstiegs Collaboration Display

Die LC-Serie ist eine All-in-One-Lösung mit vorinstallierten Funktionen für sofortige und verzögerungsfreie Interaktivität. Mit der eShare-Funktion können Inhalte drahtlos zwischen den Geräten ausgetauscht werden, um die Zusammenarbeit zu optimieren und das Engagement aller Teilnehmenden in Lernumgebungen zu unterstützen und zu fördern. Deshalb verfügen diese Displays auch über USB-C-Konnektivität, um den BYOD-Erwartungen beispielsweise technikaffiner Studierenden gerecht zu werden.



65" | 75" | 86"

* Der Android-Roboter ist eine Vervielfältigung oder Abwandlung eines Werks, das von Google erstellt und freigegeben wurde und gemäß den Bedingungen der Creative Commons 3.0 Attribution License verwendet wird.

*¹ Sharp Meeting Launcher für den Schnellzugriff auf Anwendungen, die Whiteboard-Software FlatFrog Board for Rooms für kollaboratives Arbeiten und AirServer™ für kabellose Bildschirmübertragung.

LM-Serie | Interaktives Touch-Display

Die Sharp LM-Serie bietet klassenbeste Touch-Performance und verfügt über funktionsreiche, professionelle Funktionen für kleine Meetingräume, Huddle Rooms, Small Meeting Spaces und interaktive Signage-Anwendungen. Ein integriertes System on Chip (SoC) mit Android 14 CTS-kompatiblen Betriebssystem bietet die aktuellsten Funktionen und Sicherheitsfeatures sowie die Möglichkeit zur nahtlosen, sofort einsatzbereiten Zusammenarbeit. Das fördert den qualitativen Austausch und steigert die Motivation.



43" | 55"

MultiSync® ME-Serie | Large Format Display für Meetings

Die zweite Generation der ME-Serie ist mit zahlreichen Funktionen der Profiklasse für Konferenzräume und Signage-Anwendungen ausgestattet. Sie überzeugt durch erstklassige Bildleistung und verfügt über ein Panel mit starkem Haze-Filter sowie native USB-C-Anschlüsse. Die ME-Serie ist ideal für User, die Wert auf einfache Einbindungen eigener Geräte („Bring Your Own Device“) sowie die Unterstützung hybrider Arbeitsabläufe und spontane Besprechungen legen.



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"



Pen-on-Paper

Aufgrund der leichtgängigen „Pen-on-Paper“-Benutzererfahrung auf unseren interaktiven Touch-Displays haben User das Gefühl, als würden sie einen echten Stift auf Schreibpapier benutzen. Dies gilt übrigens auch, wenn man mit dem Finger schreibt. Der hochpräzise Touchscreen und das natürliche Schreibgefühl sorgen für ein hohes Maß an Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit – während es alle Vorteile bietet, digital und unkompliziert zu arbeiten (gilt nicht für ME-Serie).

Zubehör für Displays

Software für Kollaboration und Geräte-Administration

Mit unserem Angebot an Software-Lösungen holen Sie das Beste aus Ihren Meetings und Präsentationen heraus.

Sharp Pen Software

Dank unserer „Sharp Pen Software“ können mehrere Personen gleichzeitig auf demselben Display schreiben.

- Schwebende Symbolleiste mit intelligent angeordneten Symbolen und einfachem Zugang zu Stifteinstellungen und -funktionen
- Im Overlay-Modus können Anwendende auf dem Bildschirm schreiben und Fotos, Videos, PDF- und Microsoft®-Dateien direkt kommentieren
- Digitalisiert handschriftliche Notizen

Sharp Meeting Launcher

Der „Sharp Meeting Launcher“ ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugriff auf Ihre bevorzugten Windows Apps in einer sicheren und geschlossenen Umgebung.

- Kioskmodus mit gesperrtem Vollbildschirm
- Dedizierte PC-Sicherheitseinstellungen
- Funktionen für das Zurücksetzen von Räumen

Sharp Information Display Downloader

Laden Sie den „Sharp Information Display Downloader“ herunter und halten Sie sich stets über neue Anwendungen und Firmware für Ihre Sharp Displays auf dem Laufenden.

- Automatische Update-Informationen für Sharp Displays erhalten
- Einfach erfahren, welche Anwendungen für die Sharp Displays verfügbar sind (z. B. Sharp Pen Software)
- Einfacher Download der neuesten Software und Firmware vom Sharp Server

Sharp Multi-Board-Driver

Sharps einzigartige Multi-Board-Steuerung ermöglicht das gleichzeitige Schreiben auf bis zu drei interaktiven Displays der LA-Serie.

FlatFrog Board for Rooms

„FlatFrog Board for Rooms“ ist eine kollaborative Whiteboard-Lösung für die LA-Serie, die eintönige Meetings in produktive Sessions verwandeln kann.

- Funktioniert genauso intuitiv wie ein traditionelles Whiteboard
- Notizen hinzufügen und aus verschiedenen Vorlagen auswählen
- Geräteunabhängige Collaboration

AirServer

Starten Sie Ihre Präsentationen ohne Verzögerungen – mithilfe nativem, drahtlosem Screen Mirroring. Der AirServer unterstützt AirPlay, Google Cast und Miracast sowie Gastzugänge und bietet zahlreiche innovative Funktionen. Dafür sind keine Apps oder Dongles erforderlich.

NaViSet Administrator 2

NaViSet Administrator ermöglicht über eine grafische Benutzeroberfläche die zentrale Bestandsverwaltung unserer Displays und Projektoren. Die NaViSet Server Edition erweitert diese Möglichkeiten um Funktionen für den Unternehmenseinsatz, darunter Multi-User-Support, gesicherte Kommunikation, Protokollierung und Fernzugriff über einen zentralen Server.

- Einfache Steuerung von Displays im gesamten Unternehmen
- Standort- und Zustandsüberwachung
- Detaillierte Analyse von Geräten und deren Nutzung
- Automatische Ausgabe von E-Mail-Warnungen
- Gruppierung von Geräten zur Effizienzsteigerung
- Unterstützung nachhaltiger IT durch proaktive Wartung

Hardware-Optionen

Mithilfe der Optionen verwandeln Sie Ihr Sharp Collaboration Display in eine maßgeschneiderte Lösung.

All-in-One Soundbar

Die universelle Sharp All-in-One Soundbar (PN-ZCMS1) für Unified Communication in hybriden Konferenzräumen, ermöglicht durch eine integrierte Kamera und Mikrofon ein schnelles und benutzerfreundliches Erlebnis in nahezu jedem Büro oder Meetingraum. Die einfache Installation erfolgt mithilfe der mitgelieferten Kamerahalterung auf der Oberseite des Sharp Displays.



Montage & Installation

Ob Wandmontage oder Montage auf einem mobilen Trolley: Sie haben die Wahl. Gerne beraten wir Sie dahingehend, welche Variante für welches Display sinnvoll ist.

Montageart	Eigenschaften	Erläuterung
Wandmontage	Flache, starre Wandmontage	Ein umfangreiches Sortiment an Wandhalterungen ermöglicht die individuelle Platzierung der Sharp Displays. Die fachmännische Installation durch geschultes Personal ist dabei Bestandteil unseres Dienstleistungsangebots.
	Flache, neigbare Wandmontage	
	Elektrisch höhenverstellbare Wandmontage	
Standfüße und Trolleys	Statischer Tisch-Standfuß	Unser vielseitiges Angebot an verschiedenen statischen und mobilen Standfüßen sowie Trolleys in unterschiedlichen Klassen, Formfaktoren und Designs ermöglicht eine flexible und sichere Platzierung der Sharp Displays.
	Mobiler Standfuß	
	Trolley mit manueller Höhenverstellung	
	Trolley mit automatischer Höhenverstellung	



Das exemplarische Bild zeigt ein Display, installiert auf einem Trolley mit automatischer Höhenverstellung.



LED-Displays für Meetings

Beeindruckende, großflächige Visualisierung

Direct View LED (dvLED) bieten optimale Voraussetzungen für detailreiche, rahmenlose Inhalte, und damit ein beeindruckendes Seherlebnis auf großflächiger Projektionsfläche. Die hellen Darstellungen in intensiven Farben überzeugen dabei mit brillanter Helligkeit und hoher Kontrastleistung – perfekt also für Meetings und Conferencing. Denn hier geht es häufig auch darum, die Emotionen des Publikums anzusprechen und dies womöglich zur Interaktion zu animieren. Das gelingt durch Ihren Vortrag, aber auch durch besonders kontrastreiche, realitätsnahe Bildinhalte und die bemerkenswerte Lebendigkeit auf unseren Direct View LEDs. So hallt Ihr Beitrag auch aufgrund der perfekten, optischen Wiedergabe noch lange nach.

Wichtige Eckpfeiler für eine erfolgreiche Installation, die sich effizient und modular an verschiedene Anwendungsszenarien anpassen lässt, sind Robustheit, Flexibilität und die Möglichkeit zur Fernbedienung, denn nicht selten profitieren Konferenzumgebungen von einer fest installierten AV-Infrastruktur. Aber auch die konstant anhaltende, zuverlässige Leistung spricht dabei ebenso für den Einsatz als Konferenz- und Signage-Anwendung, wie auch die Ausfallsicherheit und Langlebigkeit der eingesetzten Displays. Und mit ihrem schlanken, eleganten Design passen sich alle dvLEDs perfekt in jede Meetingumgebung und jeden Konferenzraum ein – also: unauffällig im Raum, umso auffälliger in der Wiedergabe des Inhalts.

Mehr zum Einsatz unserer dvLEDs im Digital Signage-Bereich, erfahren Sie ab Seite 18.

E-Serie | Indoor Essential dvLED

Die E-Serie eignet sich durch seine Größen ab 108" (275 cm) ideal für den Einsatz in größeren Konferenz- und Meetingumgebungen, und lässt bei der wirkungsvollen Darstellung von Inhalten keine Wünsche offen, egal, ob als Stand- oder auch Wandmontage. Die intensiven Bildinhalte ziehen selbst in sehr hellen Umgebungen die Aufmerksamkeit auf sich, und auch Langlebigkeit, Sicherheit und Wartung sowie die unkomplizierte Installation sprechen für den Einsatz dieser optisch dezenten LED-Displaylösung mit Metallrahmen.



1,2 mm bis 2,5 mm

Pixel Pitch

108" | 135" | 162" | 217"

LED-Gesamtlösungen

Projektoren

Skalierbare Bildgrößen mit höchster Vielseitigkeit.

Mit der skalierbaren, rahmenlosen Bildgröße ist Projektion die flexibelste aller Visualisierungslösungen und bietet kreative Möglichkeiten, zu informieren, zu präsentieren und zu beeindrucken. Ob interaktive Optionen für Tagungsräume oder sehr große digitale Leinwände für Konferenzsäle – Projektoren zeichnen sich durch äußerst flexible Installationsmöglichkeiten aus. Für größere Bilder sind sie mitunter die bessere Wahl, denn dank Lasertechnologie bieten sie viele Vorteile und stellen eine echte Alternative dar, wenn der Einsatz von Flachbildschirmen ungeeignet ist. Unsere Modelle der „Professional Projectors“-Serie setzen neue Maßstäbe bei der großflächigen Bildprojektion z. B. in Konferenzräumen oder an Hochschulen. Diese neuen Modelle entsprechen der Risikogruppe 2, d. h. ein sicherer und reibungsloser Betrieb ist ohne spezielle Sicherheitsvorkehrungen möglich.

Und auch für besonders anspruchsvolle professionelle Installationen, wie sie in Museen oder im Kino verwendet werden, bietet unser Portfolio die passenden Projektoren – für höchste Installationsflexibilität und unvergleichliche visuelle Ergebnisse. Sprechen Sie uns gerne an, wenn Sie für diese spezifischen Anwendungsszenarien Interesse oder Bedarf haben.

P601Q | Pixelfreies Seherlebnis

Mit 4K/UHD-Auflösung und einer Helligkeit von 6.000 ANSI Lumen liefert der Laserprojektor Sharp P601Q großflächige, detailreiche Bilder in pixelfreier Auflösung. Vielseitige Projektionseigenschaften ermöglichen eine einfache Installation des Projektors, und sorgen für eine genaue Bildausrichtung durch motorbetriebene Zoom- und Fokusfunktionen, die durch eine vollständig motorbetriebene Lens-Shift für eine präzise und klare Darstellung ergänzt werden.



6000 Lumen

P721Q | Superleise Übertragung

Mit seiner gestochen scharfen „pixelfreien“ 4K/UHD-Auflösung und einer Helligkeit von 7.200 ANSI Lumen liefert der Laserprojektor Sharp P721Q detailreiche Bilder von außergewöhnlich hoher Qualität. Während der langen Nutzungsdauer von über 20.000 Stunden, ist keine Wartung erforderlich. Dank der gekapselten optischen Einheit und der Laserlichtquelle müssen weder Filter noch Lampen gewechselt werden. Die vielseitigen Projektionseigenschaften ermöglichen eine einfache Installation des Projektors.



7200 Lumen



Digital Signage

Aufmerksamkeitsstark und individuell.

Strategisch platzierte dynamische Inhalte haben nachweislich Einfluss auf das Verhalten der Betrachter. Erfolgreiche Digital Signage-Anwendungen überzeugen mit auf die Zielgruppe zugeschnittenen Inhalten und sollen informieren, unterhalten oder den Betrachter zur Interaktion anregen. Sie werden zentral gesteuert und sind doch vor Ort zugänglich.

Im Einzelhandel wird Kundentreue durch Markenbotschaften aufgebaut, es werden Waren beworben und Kunden auf ihrem Weg durch das Geschäft zusätzliche und ergänzende Kaufangebote unterbreitet. Digitale Plakate in Geschäften, Schaufenstern und Einkaufszentren sind aufmerksamkeitsstarke Werbemedien, die mit interaktiven Funktionen aufgewertet werden können. Eine personalisierte Ansprache steigert dabei das Interesse und die Anziehungskraft. Hier verschmelzen Werbung und Unterhaltung – und durch Gamifizierung wird die Aufmerksamkeit zusätzlich gefesselt. Darauf kommt es auch im Freizeitsektor sowie im Hotel- und Gastgewerbe an.

Dank Aktualisierungen in Echtzeit ist eine zügige Anpassung der Inhalte möglich, wie sie in Empfangs- und Personalbereichen von Unternehmen notwendig sind, aber auch bei Menüboards in der Lebensmittel- und der Getränkebranche oder zur Information von Passagieren auf Flughäfen und Bahnhöfen.

Large Format Displays & Videowände

Size does matter.

Large Format Displays (LFD) sind für Digital Signage-Lösungen inzwischen unverzichtbar geworden. Sharp Displays stehen für Investitionssicherheit, die sich durch hochwertige Komponenten, ein modernes, aber schlichtes Design und eine hohe Betriebssicherheit auszeichnet. Am häufigsten werden LFD eingesetzt, die über interaktive Funktionen verfügen, um die Betrachter direkt anzusprechen und einzubinden. Das gilt für Beschilderungen, Wayfinder und den Einsatz am POS/POI. Das umfangreiche Sortiment von Sharp an LFD-Serien bietet zahlreiche Möglichkeiten zur maßgefertigten Anpassung individueller Displaylösungen.

Und wenn es doch mal größer und noch eindrucksvoller sein soll? Dann schaffen Sie visuelle Superlative mit einer **Videowall**. Denn ein einziges, klug eingesetztes LFD sorgt bereits für Aufsehen – was machen da erst drei, vier, neun, 25 oder noch mehr Monitore für einen Eindruck! Videowände von Sharp verbinden mehrere hochqualitative Large Format Displays zu einer großen Präsentationsfläche, die alle Aufmerksamkeit auf sich zieht. Das gilt bei Digital Signage-Anwendungen in Leitständen und Sendestudios ebenso wie für Installationen im Transportwesen und Verleih.

Ob am Flughafen, im Einkaufszentrum oder in Kontrollräumen: Large Format Displays und Videowände setzen Ihre Botschaften und Informationen beeindruckend in Szene.

MultiSync® E-Serie | Essential Display

Die E-Serie wurde entwickelt, damit jeder User von der Leistungsfähigkeit und gleichbleibend hohen Qualität unserer Displays profitieren kann. Hervorragend geeignet als Einstiegsmodelle in die Digital Signage-Welt, können diese Bildschirme unabhängig betrieben werden, denn sie verfügen über einen internen Mediaplayer. Zudem werden die Inhalte per eingebetteter Autostart-Funktion automatisch abgespielt. Es sind dafür keine zusätzlichen Kabel oder externen Geräte erforderlich.



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86"



MultiSync® ME-Serie | Message Essential Display

Die ME-Serie der zweiten Generation überzeugt mit einer Vielzahl professioneller Funktionen für Signage-Anwendungen. So bietet ein integriertes SoC (System on Chip), dessen Betriebssystem mit Android 13 CTS-kompatibel ist, modernste Funktionen und Sicherheitsfeatures. Diese Displays weisen auch eine hohe Kompatibilität mit CMS-Systemen auf und eignen sich somit perfekt für Digital Signage-Anwendungen im Einzelhandel, ohne dass Aufwand und Kosten für einen zusätzlichen externen Mediaplayer anfallen.



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"



MultiSync® M-Serie | Message Display

Mit der skalierbaren Rechenleistung und den hohen Sicherheitsfunktionen lässt sich die M-Serie an Ihre Anforderungen anpassen, und ermöglicht die professionelle Wiedergabe von Medien in Echtzeit in anspruchsvollen Signage-Anwendungen. Dabei sorgen unsere Computing-Lösungen für eine nahtlose Verbindung zwischen Display und „Quelle“. Die integrierte SpectraView® Engine zur Steuerung aller optischen Parameter sorgt zudem für eine beispiellose Detail- und Farbgenauigkeit. Einfach erstklassig!



43" | 50" | 55" | 65" | 75" | 86" | 98"



MultiSync® P-Serie | Professional Display

Die P-Serie setzt den Standard für den professionellen Digital Signage-Einsatz und steht mit bis zu 700 cd/m² für präzise Bildwiedergabe ohne Kompromisse in allen anspruchsvollen Anwendungsbereichen. Sie überzeugt durch 24/7-Einsatzbereitschaft und erfüllt die höchsten Anforderungen an die Farbwiedergabe durch einen erweiterten Farbraum. Dank des High Haze-Panels lassen sich zudem Spiegelungen in sehr hellen Umgebungen vermeiden und auch bei der P-Serie sorgt die SpectraView® Engine für ein unvergleichliches, optisches Erlebnis.



43" | 50" | 55" | 65"



Ihre Videowand – Ihre Botschaft.

Am Design der Videowand-MultiSync®-Serie wird unsere umfassende Erfahrung mit Videowalls deutlich: Dank des S-IPS-Panels – der besten Technologie, wenn es um eine homogene Farbwiedergabe geht – dürfen Sie sich auf lebensecht wirkende Bilder freuen, die selbst in sehr hellen Umgebungen, dank bis zu 700 cd/m², mühelos erkennbar sind. Mit ihren extra-schmalen Rahmen ergeben unsere Videowand-Displays hochauflösende Videowände mit kaum sichtbaren Bildübergängen.

Unsere Displays überzeugen durch intelligente Funktionen, lassen sich einfach installieren und bedienen, und erfüllen selbstverständlich sämtliche anspruchsvollen Qualitätsanforderungen, wie Dauerbetrieb (24/7), zentrale Steuerung oder Farbgenauigkeit.

Das Praktische: Durch die „Tile-Matrix-Funktion“ lassen sich die Videowalls einfach und zeitsparend installieren, da nur das erste Display konfiguriert werden muss. Alle weiteren werden dann per Daisy-Chain automatisch kopiert.

Vorher sehen, wie es hinterher aussehen wird: Unser Online-Konfigurator visualisiert die unterschiedlichen Installationsmöglichkeiten. Ob drei Displays hochkant und nebeneinander, als 2x2- oder 3x3-Querformat-Installation, oder auch deutlich größer. Sie haben die Wahl – und die Auswahl.



3 x 1-Display
hochkant
nebeneinander
(2,04 x 1,21 m)

Exemplarische
Darstellungen



2x2-Querformat (2,42 x 1,36 m)

MultiSync® UN552-Serie | Videowand

Die ultraschlanke MultiSync® UN552-Serie setzt Standards im Bereich der Videowandtechnik. Die Displays verfügen über eine perfekte Bildqualität, hohe Produktzuverlässigkeit und wurden entwickelt, um den Anforderungen im Dauerbetrieb (24/7) standzuhalten. Bei einer Bildschirmhelligkeit von bis zu 700 cd/m² gewährleistet das S-IPS-Panel dabei eine perfekte Erkennbarkeit der Inhalte, im Landscape- oder Portraitformat und auch aus großen Betrachtungswinkeln, wenn z. B. Passanten vorbeigehen.



55"



Mit Computing die Display-Leistung steigern

Skalierbar und zukunftsfähig.

Integrierte Computing-Lösungen (SoC)

Einige unserer interaktiven Displays bieten, dank integriertem SoC (System on Chip) mit Android-Betriebssystem, eine sofort einsatzbereite Lösung für moderne Zusammenarbeit. Dank vorinstallierter Anwendungen wie Whiteboard, Overlay-Schreibmodus und kabelloser Bildschirmfreigabe, sind spontane Brainstormings ohne zusätzlichen PC oder externe Hardware möglich.



Die Android-basierte Plattform ermöglicht eine intuitive Bedienung, kurze Startzeiten sowie die direkte Nutzung kompatibler Apps – zum Beispiel für Präsentationen, Webzugriffe oder Digital Signage-Lösungen. Dadurch entfällt der Bedarf an externen Zusatzgeräten, was Platz, Zeit und Kosten spart. Gleichzeitig lassen sich die Geräte flexibel an unterschiedliche Einsatzbereiche wie Besprechungsräume, Klassenzimmer oder Digital Signage anpassen. Regelmäßige Sicherheitsupdates und moderne Netzwerktechnologien sorgen dabei für zuverlässigen Schutz Ihrer sensiblen Daten.

Optionale Computing-Lösungen

Die Computing-Lösungen von Sharp bieten eine intelligente und nahtlose Verbindung zwischen „Quelle“ und Display, um leistungsstarke, maßgeschneiderte und zukunftssicherere Digital Signage und Präsentationen zu ermöglichen. Dank integrierter Slot-in-Optionen wie OPS, Intel® SDM und Raspberry Pi Compute Modules, lassen sich die Displays flexibel an unterschiedliche Anforderungen anpassen. Diese modularen Einschubgeräte ermöglichen eine einfache Installation ohne zusätzliche Kabel oder externe Geräte und bieten eine hohe Investitionssicherheit, da sie bei Bedarf aufgerüstet oder neu konfiguriert werden können, ohne das Display auszutauschen zu müssen.

Mit verschiedenen Leistungsstufen deckt das Portfolio ein breites Spektrum an Anwendungen ab. Zusätzliche Schnittstellen und Adapter erweitern die Anschlussmöglichkeiten und steigern die Leistungsfähigkeit der Displays. So bietet Sharp flexible und skalierbare Lösungen für verschiedenste Branchen und Einsatzbereiche. Sprechen Sie uns auch dazu gerne an.



LED-Wände

Botschaften noch wirkungsvoller präsentieren.

Anpassungsfähig, skalierbar, modular: Mit **Direct View LED-Modulen** (dvLED) lassen sich aufmerksamkeitsstarke Wände mit intensiv leuchtenden Bildern für die hellsten Umgebungen schaffen. Mit unseren unterschiedlichen Größen, Formen und Ausstattungen, die allen Anforderungen gerecht werden, gibt es keine Kompromisse, wenn es um Qualität geht. Sharp setzt dabei auf innovative LED-Technologie, die eine herausragende Bildqualität mit weiten Betrachtungswinkeln bietet. Präzisionsgefertigte Komponenten sorgen dabei für eine homogene digitale Leinwand, die auf lange Lebensdauer und einfache Wartung ausgelegt ist. So lassen sich Botschaften besonders wirkungsvoll inszenieren.

Unsere **LED-Komplettlösungen** für den Aufbau von LED-Wänden beinhalten – je nach Bildschirmdiagonale – eine unterschiedliche Anzahl an Modulen: Bei 108 oder 110 Zoll sind es 16 dvLEDs, bei z. B. 220 Zoll beindruckende 64 Module. Jede LED-Komplettlösung enthält alle erforderlichen Komponenten, das passende Zubehör und teils vorinstallierte Software, die eine unkomplizierte Installation ermöglicht – abgestimmt auf Größe und Serie.

Nachhaltigkeit im Fokus

Mit der „Green Vision“ verfolgt Sharp seinen Vorsatz zur Nachhaltigkeit und die Minimierung des Energiebedarfs im Betrieb. Ein zentrales Element bei dvLED ist dabei der **Remote Power Switch**: Mit dem vorgeschalteten Gerät LED-RPS-CL-R wird Ihre

LED-Wand außerhalb der Betriebszeiten vollständig vom Strom getrennt – dies ist eine Ausnahme im Markt und hebt Sharp im Bereich „Green Signage“ deutlich von vielen Wettbewerbern ab. Beim Wiedereinschalten sorgt das System für eine kontrollierte Stromzufuhr, verhindert Lastspitzen und schützt so zuverlässig vor Überlastung oder Ausfällen. Dieses Tool ist mit den verschiedenen LED-Serien von Sharp kompatibel.

Wir realisieren auch großformatige, **individualisierte LED-Installationen**. Ob Bürogebäude, als Outdoor-Lösung oder für den Einsatz auf Messen: Dank des modularen Aufbaus können wir flexibel auf Ihre Anforderungen eingehen und konzipieren gemeinsam Ihren eindrucksvollen Eyecatcher für den sprichwörtlich größtmöglichen Effekt. Sprechen Sie uns dazu gerne an.



Bei 108 oder 110 Zoll Bildschirmdiagonale werden 16 dvLED-Module verbaut (hier: E-Serie).

E-Serie | Indoor Essential dvLED

Die E-Serie bietet als Komplettlösung alle Vorteile von Fine-Pitch-LEDs für Anwendungen im Digital Signage-Bereich sowie in Tagungsräumen von Unternehmen und wurde für einen schnellen, unkomplizierten Aufbau entwickelt. Diese Komplettlösungen haben alles, was für eine großflächige Präsentation von Inhalten ohne störende Rahmen benötigt wird und überzeugen durch hervorragende Helligkeit und kontrastreiche Bilder, sowohl freistehend als auch bei der Wandmontage.



1,2 mm bis 2,5 mm

Pixel Pitch

108" | 135" | 162" | 217"

LED-Gesamtlösungen

FE3-Serie | Indoor Mainstream dvLED

Die schlanken, fast rahmenlosen LED-Module der FE-Serie ermöglichen eine nahtlose Bildfläche mit brillanter Darstellung – perfekt für detailreiche Inhalte im Großformat. Sie liefern einheitliche, leuchtende Farben, eine erstklassige Leuchtstärke und dauerhafte Leistungsfähigkeit für Digital Signage-Anwendungen und Tagungsräume. Durch das durchdachte Design und Komplettpakete gelingt die Installation schnell und platzsparend, selbst wandbündig. Dabei sorgt die effiziente Flipchip-SMD-Technologie für bis zu 60 % weniger Stromverbrauch (ggü. Standard-SMD-LED-Technologie).



0,95 mm bis 3,8 mm

Pixel Pitch

110" | 137" | 165" | 220"

LED-Gesamtlösungen

FC-Serie | Indoor High-End dvLED

Die FC-Serie mit Chip on Board (CoB)-Technologie beeindruckt mit extremen Kontrastwerten von bis zu 20.000:1, so erscheinen Inhalte dramatisch lebendig bei jedem Umgebungslicht. Dabei lassen sich die Module präzise ausrichten, sodass der Eindruck einer großen, nahtlosen Fläche entsteht. Die CoB-Technologie dieser LED-Lösung ist äußerst energieeffizient und erzeugt eine hellere Ausgabe bei geringerem Stromverbrauch. Im Vergleich zur Standard-SMD-LED-Technologie verbraucht sie rund 40 % weniger Strom.



0,9 mm bis 1,5 mm

Pixel Pitch

110" | 137" | 165" | 220"

LED-Gesamtlösungen

ePaper

Innovative, energieeffiziente Digital Signage-Technologie.

Das Allerbeste vorweg: Bei der Darstellung von Inhalten liegt der Stromverbrauch bei null Watt – damit stellt das ePaper-Display von Sharp tatsächlich eine zukunftsweisende Entwicklung im Bereich der energieeffizienten Digital Signage-Technologie dar. Diese ePaper Signage-Innovation macht damit einen wesentlichen Schritt in Richtung Nachhaltigkeit, denn nur für den Wechsel von Inhalten bedarf es einer geringen Menge an Strom (per mitgeliefertem Netzteil oder einer alternativen Stromquelle).

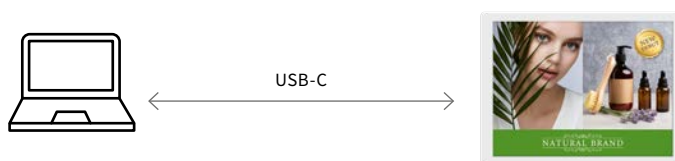
Als digitale Alternative zu gedruckten Plakaten dient das ePaper mit vollem Farbspektrum zur Präsentation statischer Inhalte, die dauerhaft zu sehen sind. Das Aufspielen der Inhalte, auch bei regelmäßiger Aktualisierung, erfordert nur einen geringen Aufwand. Klassische Anwendungsbeispiele sind Werbetafeln an Verkaufsstellen, Menüboards im Einzelhandel und Gastgewerbe oder Informationen im Transportwesen.

Die Inhalte sind auch in hellen Umgebungen auf dem papier-ähnlichen Erscheinungsbild gut sichtbar. Dabei werden die Augen geschont, und es gibt keine Reflexionen oder blaues Licht.

Das Display lässt sich wie ein Bilderrahmen (im Hoch- und Querformat) aufhängen, die Montage mit der Bildfläche nach unten und nach oben wird unterstützt. Das macht den Einsatz noch flexibler.

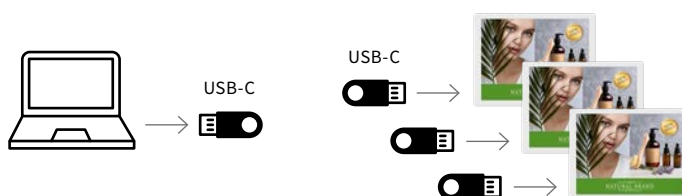
Müheloses Content-Management

Ein integriertes SoC gewährleistet den intelligenten und zukunftssicheren Betrieb. Inhalte lassen sich bequem über ein benutzerfreundliches Content-Management-Tool per USB-C, Kabel oder Flash-Laufwerk bereitstellen. Alternativ können sie kabellos über CMS-Systeme ausgewählter Partner oder über ein Android-Smartphone gesteuert werden.



Einfaches Einrichten per Konfigurationstool

- Geräteparameter konfigurieren
- WLAN-Zugang einrichten
- Bilder und Playlisten abrufen



Einfacher Rollout

- Mehrere Geräte einrichten mit USB-Laufwerk
- Konfigurationen und/oder Bilder einfach übertragen

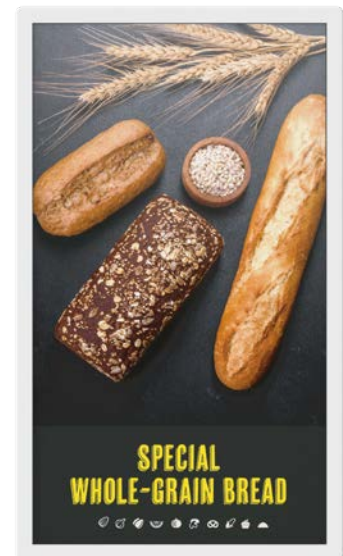


Einfache Content-Bereitstellung

- Verbindung über WLAN und Bluetooth
- Content aus CMS-Systemen verwalten und automatisieren

EP-C251 | Werben wie auf Papier

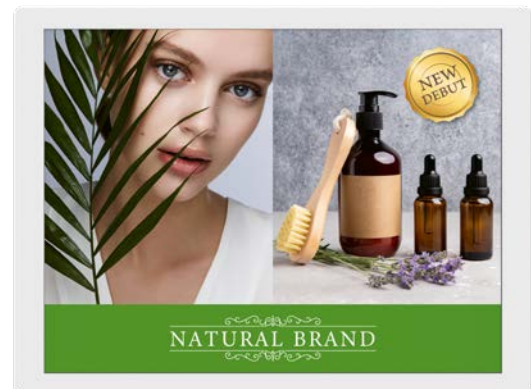
Mit seiner Auflösung von 3200 x 1800 px, der 25-Zoll-Bildschirmdiagonale (46,3 cm) und einem Seitenverhältnis von 16:9, ist das ePaper EP-C251 prädestiniert dafür, Werbebotschaften jeder Art anzuzeigen. Ob Angebote, Informationen oder Speisekarten im Hoch- oder Querformat – dank ACEP Farbdisplay-Technologie, hohem Kontrast und feiner Auflösung ist die Bildqualität selbst in sehr hellen Umgebungen brillant, auch, weil es kaum Reflexionen gibt. Und wenn eine Botschaft einmal besonders auffallen soll, unterstützen unsere ePaper auch die Face-up- und Face-down-Installation (Bildfläche nach oben oder unten). Das Aufspielen oder Austauschen der statischen Bilder ist kinderleicht und die Darstellung sehr ähnlich wie der auf Papier. Das Gehäuse wurde aus recyceltem Kunststoffmaterial hergestellt, was den Nachhaltigkeits-Charakter weiter verstärkt.



25"

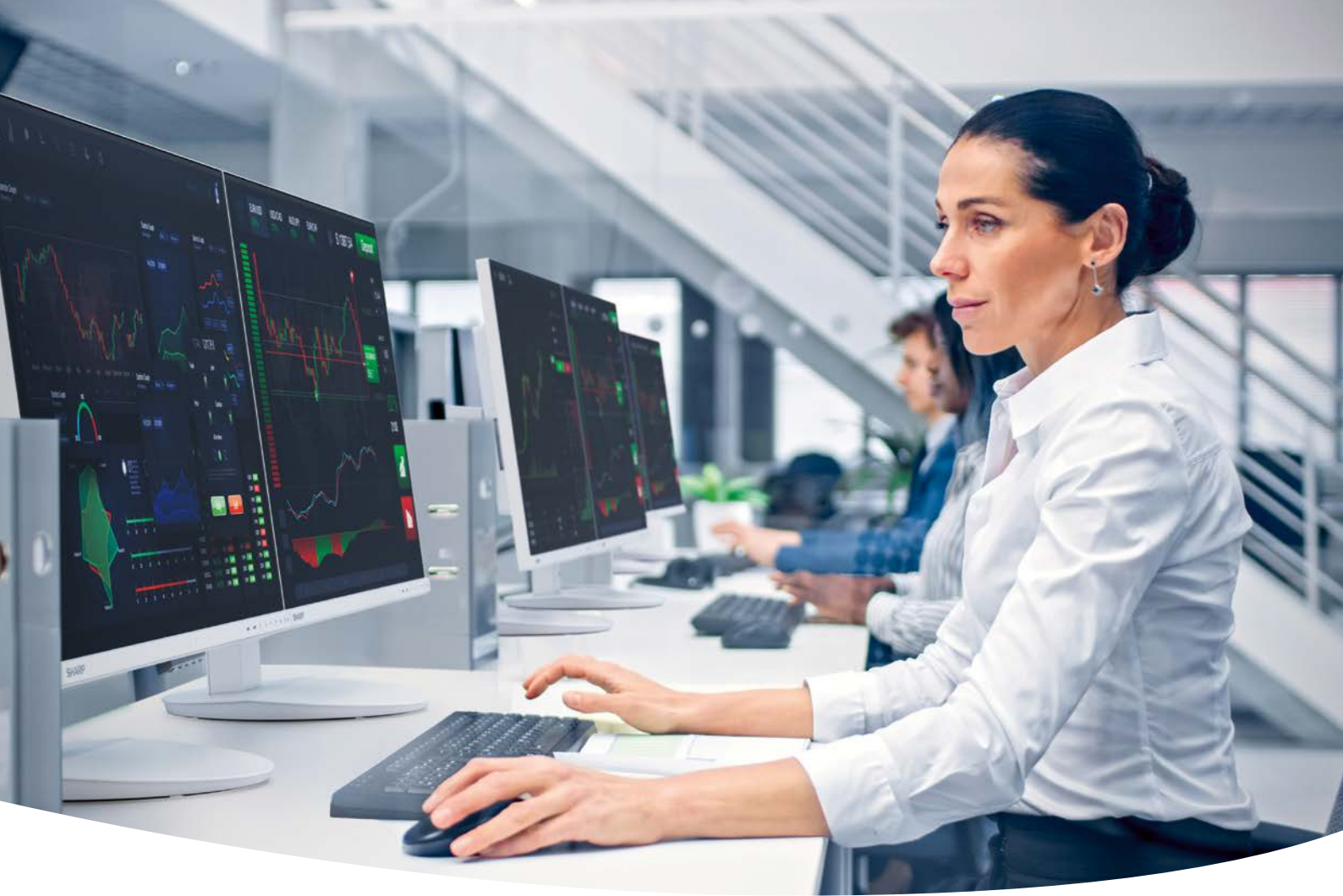
EP-C131 | Verfügbarkeit: immer

Auch das ePaper EP-C131 überzeugt durch einfache und komfortable Konfiguration und seinen unkomplizierten, verbrauchsarmen Betrieb. Wenn man möchte: 24/7 – und das an 365 Tagen im Jahr. Im kompakten 4:3-Format und mit einer Auflösung von 1600 x 1200 px, lassen sich die gewünschten Inhalte einfach, werbewirksam und – wenn gewünscht – tagesaktuell, an den Empfänger ausspielen. Das einfache Bereitstellen erfolgt über ein Content-Management-Tool (siehe links) und kann u. a. mit JPG oder PNG bespielt werden. Im Lieferumfang befindet sich auch ein praktischer Aufsteller, sodass Sie das ePaper als Werbebotschafter auch auf einem Tresen oder Sideboard platzieren können.



13"





Workplace

Arbeitsplatzmonitore sind zentrale, wie auch individuelle Komponenten im modernen Arbeitsumfeld.

Mitarbeitende brauchen, um richtig produktiv arbeiten zu können, Arbeitsmittel, mit denen sie sich wohlfühlen. Unser Portfolio bietet für jede Anforderung den richtigen Arbeitsplatzmonitor, der sich durch verschiedene Funktionen zum persönlichen Arbeitsgerät optimieren lässt. Da jeder User ganz spezielle Anforderungen an einen auf ihn persönlich zugeschnittenen Arbeitsplatz hat, sind unsere Displays auch in unterschiedlichen Auflösungen erhältlich. Ob Full HD (FHD) mit 1920 x 1080 px, WUXGA (1920 x 1200 px), QHD mit 2560 x 1440 px oder UHD (mit 3840 x 2160 px), besser bekannt als „4K“ – mit dem richtigen Bildschirm bleiben Konzentration und Motivation, auch über längere Zeiträume hinweg, erhalten.

Dazu trägt auch die integrierte „Low Blue Light“-Technologie bei, die gefährliche blaue Lichtanteile herausfiltert, wohingegen die Flicker-Free-Technologie ein Flimmern der Hintergrundbeleuchtung verhindert, um die Augen zu schonen. Für die optische Einbindung sind die Displays der MultiSync® E- und EA-Serie mit schwarzer wie auch weißer Frontblende und jeweils passender Gehäuserückseite erhältlich.

Aber auch die Energieeffizienz unserer Lösungen ist uns ein großes Anliegen, damit unsere Kunden ihren Energieverbrauch senken und ihre Umweltbilanz verbessern können. So kann bei einigen Displays beispielsweise die Verwendung des Anwesenheitssensors oder des Umgebungslichtsensors – welche den Monitor je nach Nutzungsszenario ausschalten bzw. die Helligkeit automatisch verringern kann – den Energieverbrauch der Displays um bis zu 30 % reduzieren.

MultiSync® E-Serie* | Essential Displays

Dieser Full-HD-Bildschirm der MultiSync® E-Serie eignet sich mit VA-Panel hervorragend für kleine bis mittelgroße Unternehmen sowie allgemeine Büroanwendungen im Homeoffice. Da der Bedienkomfort für die Nutzer im Vordergrund steht, ist die ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes ein wesentliches Designmerkmal. Eine Höhenverstellbarkeit bis 120 mm sowie die Schwenk-, Neige- und Pivotfunktion sorgen für individuelle Anpassungsmöglichkeiten. Außerdem profitieren User dank des neu gestalteten On-Screen-Displays (OSD) vom intuitiven Bedienkomfort, der Zeit spart und für eine vereinfachte Einrichtung des Bildschirms sorgt.



24"

MultiSync® EA-Serie* | Enterprise Advanced Displays

Mit Funktionen wie USB Typ-C und integriertem LAN ermöglichen Modelle der MultiSync® EA-Serie eine flexible Nutzung als Docking Hub-Lösung. Mit nur einem Kabel für den Anschluss von Notebook/PC an den Monitor und für die Stromversorgung Ihres Monitors bleibt der Arbeitsplatz immer aufgeräumt. Werden mehrere Bildschirme mit extra-schmalen Rahmen per Daisy-Chain-Schaltung über den DisplayPort-Anschluss miteinander verbunden, erhalten Sie eine praktisch nahtlose Bildfläche, die Ihnen noch weitere Darstellungsmöglichkeiten eröffnet. Zudem ist das Display in der Höhe verstellbar, oder in diverse Richtungen zu drehen, neigen oder schwenken.



24" | 27"

Mehr Ordnung und Effizienz mit Docking Hub-Desktop-Displays

Moderne Arbeitsplätze erfordern flexible, platzsparende Lösungen – genau hier setzen die Docking Hub-Desktop-Displays von Sharp an. Ausgestattet mit USB-C-Konnektivität, LAN-Anschluss und weiteren integrierten Funktionen, dienen sie als zentrale Schnittstelle für Peripheriegeräte. Ein einziges Kabel reicht, um Bild, Ton, Netzwerk und Strom zu übertragen – das reduziert den Kabelsalat und schafft mehr Übersicht auf dem Schreibtisch. Zusätzliche Features wie Präsenz- und Umgebungslichtsensoren helfen dabei, Energie zu sparen und den Komfort zu steigern. Ideal für professionelle, aufgeräumte und nachhaltige Arbeitsumgebungen.

Unsere **Docking Hub-fähigen Modelle** finden Sie nachstehend in der Übersicht:

Features	EA-Serie* ²		
	Enterprise Advanced		
Modell	EA242WU	EA272Q	EA272U
Single Screen Dock	✓	✓	✓
Dual Screen Dock	✓	✓	✓
Stromquelle USB-C	65 W	90 W	90 W
Schnittstellen	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, LAN	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, LAN	DP-in, DP-out, HDMI, USB-C, LAN
Auflösung	1920 x 1200 px	2560 x 1440 px	3840 X 2160 px

*Features z. T. optional. Nähere Informationen finden Sie auf unserer Webseite. *² Weitere Modelle der E- und EA-Serie finden Sie in unseren Datenblättern und online.

SHARP BUSINESS SYSTEMS

DEUTSCHLAND GMBH

Industriestraße 180, D-50999 Köln

Tel.: +49 2236 323 100

www.sharp.de

Sharp Electronics Europe GmbH,

Zweigniederlassung Österreich

Handelskai 342, A-1020 Wien

Tel.: +43 1 727 19-0

www.sharp.at

SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG

Moosstrasse 2a, CH-8803 Rüschlikon

Tel.: +41 44 846 61 11

www.sharp.ch

Stand: 06/25 | M30 BRO-Visual-Solutions-V01-25

Hinweise: Konstruktion und technische Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Zum Zeitpunkt des Drucks waren alle Daten korrekt. Alle genannten Marken-, Produktnamen und Firmenlogos sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen. ©Sharp Corporation. Alle Warenzeichen anerkannt. E&OE

SHARP