



Umweltmanagement

Unser Engagement zur Nachhaltigkeit

SHARP

Vereinbarkeit von Geschäft und Umwelt.

Wie wir bei Sharp mit unserem Handeln die Zukunft von morgen aktiv mitgestalten.

Wir haben uns verpflichtet, ein umweltbewusstes Unternehmen zu sein – dies ist seit vielen Jahren die zentrale Philosophie von Sharp. Seit über einem Jahrzehnt beweist Sharp sein **Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltschutz**. Dabei achten wir aber nicht nur auf die Einhaltung von Umweltauflagen, sondern beteiligen uns auch aktiv an der **Formulierung und Implementierung von EU-Umweltrichtlinien**. Wir sind u. a. Mitglied der Responsible Business Alliance (RBA), der **weltweit grössten Branchenallianz** von Unternehmen, die gesellschaftliche Verantwortung in allen globalen Lieferketten übernehmen, und arbeiten jeden Tag daran, unsere **Vertriebsprozesse zu rationalisieren** und zu perfektionieren und gleichzeitig unsere **ausgezeichneten Kundendienststandards** beizubehalten.

Wir waren der **erste Hersteller**, der das begehrte EU-Umweltzeichen für die Entwicklung von Produkten erhalten hat, die während ihres gesamten Lebenszyklus **hohe Umweltstandards** einhalten. In den letzten Jahren haben etliche Sharp Produkte internationale Auszeichnungen für ihr **herausragendes umweltfreundliches Design** erhalten, was uns bei der Realisierung unseres Ziels, auch ein ökologisch fortschrittliches Unternehmen zu werden, weiterhilft.

In der Schweiz liegt der Schwerpunkt des Produktverkaufs und des -service bei den Produkten der **Document und Visual Solutions**. Mehr über die nachhaltige Entwicklung dieser Produktkategorien finden Sie auf den Seiten 6–9. Und selbstverständlich achtet Sharp auch in der Schweiz auf die **Einhaltung von Umweltauflagen**. Alles zu unseren **lokalen Massnahmen** erfahren Sie auf den Seiten 10 und 11.

Noch mehr zum Thema Umwelt können Sie in unserem **Global Sustainability Report** nachlesen, den Sie online* als PDF downloaden können.

* https://www.sharp.ch/sites/default/files/2025-02/sustainability-report-global_0.pdf

Schwerpunkte unserer Klimamassnahmen



Verringerung der
Treibhausgasemissionen



Verstärkte Nutzung von
erneuerbaren Energien



Wiederverwendbarkeit
priorisieren



Förderung sicherer Verfahren
in der gesamten Lieferkette



Vorantreiben globaler
Klima-Initiativen

Auf dem Weg zu „Net Zero-Emissionen“.

Sharp ist dabei, ein global nachhaltiges Unternehmen zu werden. Mit unserer über 100-jährigen Geschichte sind wir uns der Rolle und Bedeutung, die wir beim **Aufbau einer nachhaltigen Zukunft** spielen, und der Verantwortung, gegen den Klimawandel angehen zu müssen, voll und ganz bewusst. Wir fordern uns deshalb selbst heraus, und streben bei unseren Geschäftsaktivitäten das Ziel „Netto-Null Emissionen“ an:

Net Zero
bis 2050

Erfahren Sie auf den nächsten Seiten mehr über **unser Engagement zur Nachhaltigkeit**.

Sharp Global Eco Vision 2050

Unsere Vision. Unser Weg. Unser Ziel.

Basierend auf der 1992 eingeführten grundlegenden Umweltpolitik „Creating an Environmentally Conscious Company with Sincerity and Creativity“, hat Sharp 2019 die langfristige Umweltvision **Sharp Eco Vision 2050** ins Leben gerufen. Mit der Eco Vision 2050 haben wir einen klaren Fahrplan, um auf unseren bisherigen Erfolgen aufzubauen, und in all unseren Geschäftsbereichen Netto-Null Emissionen zu erreichen. Denn die Sharp Eco Vision 2050 setzt auf zwei wichtige Nachhaltigkeitsziele, die bis 2050 erreicht werden sollen: mehr saubere Energie zu erzeugen als in der gesamten Lieferkette von Sharp verbraucht wird – und die CO₂-Emissionen der Geschäftsaktivität auf Netto-Null zu senken.

Wichtige **Meilensteine** zeigen, wie wir bereits dabei sind, unsere Umweltvision umsetzen:



Wir haben uns ehrgeizige Nachhaltigkeitsziele für den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte gesetzt – vom Design bis zum Ende des Lebenszyklus. Um das Ziel der Sharp Eco Vision 2050 zu erreichen, ist gerade die **Entsorgung** ein zentrales Thema, um die von uns gesetzten Ziele zu erreichen.

Die Sharp Gruppe hat im zweiten Jahr in Folge weltweit eine vollständige Abfallvermeidung auf den Mülldeponien*¹ erreicht. Auf diesen Erfolgen bauen wir weiter auf, durch:

Längere Produktlebensdauer

Längere Produktlebensdauer langlebigere Verschleissteile und weniger Technikereinsätze bedeuten weniger Ressourcenverbrauch.

Reduzierung der Verpackung

Verpackungsgrößen-Optimierungen sorgen bei Display-Produkten für Einsparungen von bis zu 35 % an CO₂-Emissionen beim Transport. Bei den neuesten MFPs z. B. wurden bereits die Kunststoffverpackungen um 17 % reduziert.

Verstärktes Recycling

Erhöhung des Recyclinganteils und der Recyclingfähigkeit unserer Produkte. Ziel ist die Verwendung von 50 % recyceltem Kunststoff in der Produktion der Multifunktionsdrucker.

*¹ Sharp definiert den Begriff „Null-Deponie-Entsorgung“ (zero discharge to landfill) an seinen Produktionsstandorten wie folgt: Endgültige Deponie-Entsorgungsrate von weniger als 0,5 %. Endgültige Deponie-Entsorgungsrate (%) = Menge der Deponieentsorgung ÷ erzeugte Abfallmenge, usw. × 100

Als Hersteller von Solar-Photovoltaik-Modulen (PV-Modulen), engagiert sich Sharp für die Nutzung von Solarenergie und anderen erneuerbaren Energiequellen für den Geschäftsbetrieb. Unser Ziel: **100 % erneuerbare Energien** für unsere Geschäftsaktivitäten zu nutzen:

Stromerzeugung aus erneuerbaren Energien

Im Jahr 2022 erzeugten wir 4,49 Mio. kWh Strom und bezogen 14,58 Mio. kWh Ökostrom durch die Inbetriebnahme zusätzlicher PV-Anlagen in Werken in Thailand und Indonesien.

Solaranlagen

Die weltweite Stromerzeugungskapazität der von Sharp produzierten Solarmodule entspricht 17 GW – und vermeidet 6 Millionen Tonnen CO₂-Emissionen pro Jahr.

Zum Schutz der Umwelt sind unsere Geschäftspartner ein wichtiger Teil der Sharp Eco Vision 2050. Neben der Wahrung von Neutralität und Fairness bei allen Einkaufstätigkeiten, umfasst unsere soziale Verantwortung in der gesamten Lieferkette die Bereiche Produktsicherheit, Umweltschutz, Menschenrechte und Arbeitsrecht sowie Gesundheit und Sicherheit.

Beispiele, wie wir gemeinsam effizienter arbeiten:

Treibhausgasemissionen reduzieren

Wir verstärken an allen Produktionsstandorten von Sharp die Anstrengungen zur Effizienzsteigerung und zur Verringerung der Treibhausgasemissionen. Für 2023 war bereits eine Verringerung der Emissionen um 13,9 %*² zu verzeichnen.

Klima-Initiativen unterstützen

Wir setzen uns für die Förderung der Nachhaltigkeit und Klimafinanzierung durch Partnerschaften wie RBA, RMI, TCFD, UN Global Compact, SBTi oder ESG (siehe Grafik Seite 4) ein.

Sicherheit fördern

Wir sind stets bestrebt, mit unserer Unternehmenstätigkeit einen positiven Einfluss auf die Gesundheit der Menschen, die Erhaltung der Umwelt und der Ökosysteme zu nehmen.

Unser gemeinsames Ziel

Bei der Eco Vision 2050 geht es um uns Menschen und unseren Planeten. Da wir noch einen langen Weg zur Nachhaltigkeit vor uns haben, ist es umso wichtiger, ihn gemeinsam mit allen Kollegen, Partnern und Kunden zu gehen. Denn wir sind uns bewusst, dass wir mit unserem heutigen Handeln die Zukunft von morgen aktiv mitgestalten können.

Weiterführende Informationen zur **Sharp Eco Vision 2050** erhalten Sie auf unserer Website.

** Im Vergleich zum vorherigen Geschäftsjahr.

Drucken & Scannen

Nachhaltig, sparsam, umweltbewusst.

In einer umweltbewussteren Druckumgebung sind alle bestrebt, durch nachhaltige Druckpraktiken, Fehldrucke – und damit Abfall und Kosten – zu minimieren, und so gleichzeitig den CO₂-Fussabdruck zu reduzieren. Genau hierauf zielt die nachhaltige **Sharp Drucksoftware Synappx™ Cloud Print** (SCP) für unsere Multifunktionsdrucker ab. SCP wurde speziell für die Bedürfnisse von Unternehmen entwickelt, die ein sicheres, flexibles und nachhaltiges Druckmanagement wünschen. Die **Cloud-basierte Lösung** definiert so das Druckmanagement neu, indem u. a. die Notwendigkeit einer lokalen Infrastruktur entfällt.

Durch die Applikation werden Mitarbeitende dazu angehalten, nur die Dokumente zu drucken und freizugeben, die sie im nachhaltigsten Format benötigen. So können Verhaltensweisen, die früher zu überflüssigem Drucken geführt haben, deutlich optimiert werden. Gleichzeitig werden **weniger Druckressourcen verschwendet** – einschliesslich Papier, Toner und Energie. Zudem motiviert Synappx™ Cloud Print durch übersichtliche Symbole die User zu einem möglichst **nachhaltigen Druckverhalten**:



Die **Sharp Remote Software** hilft Ihnen, alle Ihre vernetzten Drucksysteme störungsfrei zu betreiben, indem sie Ihnen einen detaillierten Überblick über den genauen Status jedes einzelnen Geräts gibt. Hierdurch werden manuelle Tätigkeiten, wie z. B. das Erfassen von Zählerständen, das Verteilen von Druckertreibern, Firmware remote zu aktualisieren oder der Remote Zugriff des Supportpersonals bei Problemen, ohne aufwendige Vor-Ort-Besuche, möglich. Dies spart nicht nur Zeit und CO₂, sondern fördert insgesamt die Nachhaltigkeit. Wir nennen dies: **Gerätemanagement, das sich auszahlt.**

Bei unseren Drucksystemen haben wir auch die **Lebensdauer wichtiger Komponenten verlängert**, um einen längeren Produktlebenszyklus zu gewährleisten und die Anzahl der Serviceeinsätze zu reduzieren. In Verbindung mit dem Einsatz **innovativer MFP-Fernwartungsfunktionen** werden so die mit der On-Site-Wartung verbundenen CO₂-Emissionen erheblich reduziert.



Unsere MFPs und Drucker tragen durch ihre innovative Technologie dazu bei, dass sie in allen Umweltbereichen besondere Leistung erbringen können. Die **Eco-Einstellungen der Systeme** optimieren Prozesse, die den Energieverbrauch minimieren und Betriebskosten einsparen, und sorgen gleichzeitig für einen niedrigen Stromverbrauch im Standby-Modus. Neben einer schnellen Aufwärmzeit sorgen die **automatischen, konfigurierbaren Energieeinstellungen** auch dafür, dass sich der Multifunktionsdrucker nur zu bestimmten Zeiten einschaltet. Und vor dem Start jedes Auftrags werden Sie über das Bedienfeld aufgefordert, die umweltfreundlichsten Einstellungen zu wählen – wie z. B. den Eco Scan.

Sharps Mycrostoner, und eine bei vielen Systemen zum Einsatz kommende Niedrigtemperatur-Fusing-Technologie, reduziert den Energieverbrauch bei jedem Druck- oder Kopiervorgang erheblich. Und unsere **durchdachten Umweltfeatures** zielen

auch auf die längere Laufzeit der Verbrauchsmaterialien ab: So sorgt der automatische Tonerkartuschen-Auswurf bei vielen unserer A3-Farb-Geräte dafür, dass das Maximum aus jeder Kartusche herausgeholt wird. Das vermeidet den unnötigen, frühzeitigen Austausch.

Bei der Entwicklung unserer neuesten A4-Generation haben wir das Thema Nachhaltigkeit auf die nächste Stufe gehoben: Hier werden **bis zu 50 % recycelte Kunststoffe** bei der Herstellung der Basismaschine verwendet, die Produktverpackungen sind vollständig recycelbar. Das neue, moderne Design kommt mit weniger Bauteilen aus, was **weniger CO₂-Emissionen** bei der Herstellung bedeutet. Niedrige TEC-Werte sorgen für positive Energiesparbilanz, und die fortschrittliche PAD-Fixiertechnologie für **einen der niedrigsten Stromverbrauchswerte** in seiner Klasse. Und **lange Tonerlaufzeiten** sorgen ebenfalls für nachhaltige und kostenbewusste Nutzung unserer Geräte.

Sie möchten mehr über unsere **Document Solutions** erfahren? Gehen Sie auf unsere Website. Einen QR-Code finden Sie auf der Rückseite dieser Broschüre.

Displays & Projektoren

Langlebig, energiesparend, recyclingfähig.

Nachhaltigkeit spielt bei den Herstellungsprozessen unseres Visual Solutions-Portfolios seit jeher eine wichtige und zentrale Rolle. Mit dem kürzlich gegründeten **Joint Venture** zwischen Sharp und NEC wird das Geschäft von Sharp/NEC unter das Dach der Sharp Corporation transferiert und damit unser Erfolgskurs mit einer **klaren Zukunftsvision** untermauert. Durch höchste Produktdesign- und Fertigungsqualität unterstützen wir **innovative 4R-Initiativen (Reuse, Repair, Recycle, Reduce)**, d. h. wir fördern Wiederverwendung, Reparatur und Recycling sowie die Reduktion von Energie- und Ressourceneinsatz. Die Herstellung unserer Visual Solutions-Produkte entspricht dabei stets **strengsten Fertigungsstandards wie ISO 14001** und geht unter Einhaltung höchster japanischer Qualitätskontrollstandards sogar darüber hinaus. Dabei gewährleisten hochwertige Komponenten **maximale Zuverlässigkeit** für eine **lange Lebensdauer**.

Energieeffizienz ist das Stichwort für die **Verbesserung der Umweltbilanz**, denn über 80 % des durch ein Display verursachten CO₂-Ausstosses entsteht beim Betrieb der Geräte.

Zur **Minimierung des Energieverbrauchs** im Betrieb, verfügen unsere **Desktop-Displays, Large Format Displays und Projektoren** deshalb alle über ECO-Modi. Nützliche Unterstützung im Arbeitsalltag bietet eine **Software, welche das An- und Abschalten der Displays automatisiert**, und dafür sorgt, dass die Geräte automatisch zu einer vorgegebenen Zeit abgeschaltet werden. Das vermeidet **unnötigen Stromverbrauch** ausserhalb der Nutzungszeiten.

Umgebungslichtsensoren dimmen, je nach Lichtverhältnis, die Monitore und sorgen so für optimalen Energieeinsatz. Und ein **Bewegungssensor** sorgt wiederum dafür, dass ein Display nur dann gestartet wird, wenn sich eine Person in der Nähe befindet. Allein dies führt zu einer **CO₂-Einsparung von ca. 30 %**.

Auch unsere Projektoren der neuesten Generation verbrauchen **deutlich weniger Energie** als frühere Modelle: sie haben einen bis zu **40 % niedrigeren Energieverbrauch**. Anwender, die in die neuesten Technologien investieren, profitieren also vom **geringen Energieverbrauch** unserer Geräte, denn sie reduzieren den Verbrauch und senken die Betriebskosten.

Was bedeutet **Gesamtbetriebskosten einsparen** eigentlich in der Praxis? Mit unserem „Einsparungsrechner“ im Web lassen sich Verbrauch und Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership, TCO) von Desktop-Monitoren, Large Format Displays (LFDs) und Projektoren **schätzen und vergleichen**. Es werden Standardwerte vorgegeben, die entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen angepasst werden können.



Wir bei Sharp denken **bereits in der Designphase** an das **Ende des Lebenszyklus** unserer Produkte, auch deshalb verwenden wir recycelbare oder bereits recycelte Materialien. Durch diese **Recyclingfähigkeit** und den gleichzeitig **hohen Qualitätsstandard** wird der Reparaturbedarf unserer Produkte minimiert, Neuanschaffungen hinausgezögert und Elektroschrott verringert. So wird zum Beispiel Metall anstelle von Kunststoff für die Konstruktion unserer **LCD- und LED-Display-Lösungen** verarbeitet. Warum? Metall ist im Vergleich zu Kunststoff nicht nur deutlich stabiler und robuster, es ist auch unbegrenzt recyclingfähig und

leistet damit einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft. Des Weiteren vermeidet unser **modulares Displaydesign** redundante Hardware, d. h. das Display wird individuell konfiguriert und nur bei Bedarf mit einem Einschubgerät ausgestattet.

Unsere **Large Format Displays** sind zu **97,4 % recycelbar**, die umweltfreundlichen **Verpackungsmaterialien zu 100 %**. Durch den Einsatz kleinerer Verpackungen mit weniger Materialeinsatz sank auch der Frachtaufwand – das spart bis zu **35 % an CO₂-Emissionen** ein.

Auf einen Blick

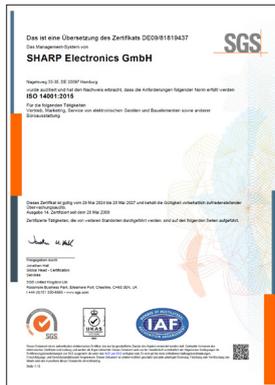
Unsere nachhaltigen Produkte*¹ zeichnen sich aus durch: Herausragendes Design · Modernste Technologie · Ausgezeichnete Ergonomie · Energieeffizienz · Intelligentes Energiemanagement · Schnelles Hochfahren · Filterfreies Design · Geringe TCO · Skalierbare Rechenleistung · Eco Mode · LED-Hintergrundbeleuchtung · Umgebungslichtsensor · Bewegungssensor · Super Silent

Sie möchten mehr über unsere **Visual Solutions** erfahren? Gehen Sie auf unsere Website. Einen QR-Code finden Sie auf der Rückseite dieser Broschüre.

*¹Nicht alle genannten Features gelten für jedes unserer VS-Produkte.

Lokale Massnahmen

Zahlreiche Auszeichnungen und unsere Umwelt-Lösungen dokumentieren und unterstreichen unser Engagement zur Nachhaltigkeit.



Umweltzertifikat ISO 14001:2015

Die SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG in Rüschlikon ist als Teil eines europäischen Sharp Multi-Site-Zertifikats nach der anerkannten, internationalen Umweltnorm ISO 14001:2015 zertifiziert. Um diese Umweltzertifizierung zu erhalten, musste die SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG diese Standards einführen und sich verpflichten, ihre Umweltleistung kontinuierlich zu steigern. Regelmässig – einmal jährlich – muss hierfür eine interne Umweltprüfung absolviert werden, um die Einhaltung dieser ISO 14001-Norm zu garantieren. Zusätzlich wird diese Prüfung alle drei Jahre von einer externen ISO 14001-zertifizierten Prüfstelle durchgeführt und, bei erfolgreichem Bestehen, das Umweltzertifikat für weitere drei Jahre verlängert. Und übrigens sind auch alle Sharp Fabriken ISO 14001:2015 zertifiziert.

Mit dem Blauen Engel ausgezeichnet

Zahlreiche unserer MFPs und Drucker sind und werden immer wieder mit dem Blauen Engel zertifiziert*. Unsere ausgezeichneten A3- und A4-Geräte sind „langlebig“, „emissions- und lärmarm“ und haben einen „geringen Energieverbrauch“ (www.blauer-engel.de/uz219). Die bereits 1978 ins Leben gerufene Auszeichnung ist das offizielle Umweltzeichen der Bundesregierung Deutschland, kann aber für weitere Länder zertifiziert werden, was wir regelmässig für die Schweiz tun. Der Blaue Engel signalisiert, dass das entsprechende Produkt gemäss spezifischer Anforderungen und Vergabekriterien sorgfältig geprüft wurde und diese einhält.



www.blauer-engel.de/uz219



Gebrauchtgeräteprogramm „New Life Printers“

Verbessern Sie Ihre Umweltbilanz mit einem generalüberholten Multifunktionsdrucker. Was das bedeutet? Bei unseren New Life-MFPs handelt es sich um Geräte, die von bestehenden Kunden an uns zurückgegeben werden, wenn sie sich für ein Upgrade entscheiden. Alle Geräte werden von qualifizierten Sharp Technikern überholt, bevor sie wieder in Umlauf gelangen. Wiederaufbereitete MFPs sind eine nachhaltigere Option für Unternehmen, da sie einen kleineren ökologischen Fussabdruck haben. Sie sind nachhaltig und kostengünstig, und Firmware-seitig selbstverständlich auf dem neuesten Stand.

*Eine Liste aller entsprechenden Sharp Modelle finden Sie auf unserer Webseite unter <https://www.sharp.ch/de/blauer-engel-auflistung-modelle>

Synappx Manage

Mit Synappx Manage von Sharp setzen wir bei der SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG auf eine neue Software, die hilft, den Gerätepark des Kunden – Multifunktionsdrucker, Displays und Weiteres – remote zu überwachen. Das bringt erhebliche Vorteile mit sich, denn erforderliche Aktionen wie Zählerstands- oder Wartungsmeldungen, Gerätekontrolle und Historie sowie Tonerverbrauch lassen sich komplett remote durchführen. Aufgrund der durch Synappx Manage vorhandenen Datenlage, lassen sich Kunden-Aktivitäten, wie Wartungstermine oder auch Tonerversand, deutlich besser planen und so noch nachhaltiger organisieren. In letzter Konsequenz reduzieren wir durch den Einsatz von Synappx Manage unsere Kundenbesuche erheblich, was durch die Reduktion von CO₂ zur Nachhaltigkeit beiträgt.

Recycling am Ende der Geräte-Lebensdauer

Seit nunmehr drei Jahrzehnten gibt es in der Schweiz die vorgezogene Recyclinggebühr (vRG), und wir bei der SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG setzen das Verfahren mit unserem Partner, der Firma SWICO, seit seiner Gründung 1994 um. Die Recycling-Abgabe erfolgt direkt, wenn wir elektronische Geräte in den Markt bringen. Wenn dann eines unserer Geräte das Ende seiner Lebensdauer erreicht hat, übernimmt die SWICO das verantwortungsvolle Geräte-Recycling: Alle Rückläufer werden in Depots gesammelt, demontiert, nach Kunst- und Rohstoffen sowie wiederverwertbaren Teilen sortiert – und können danach wiederverwendet werden.

Print-on-Demand

Die Nutzung von Broschüren im Verkaufsprozess haben wir stark digitalisiert, und versuchen, wo möglich, auf gedruckte Versionen zu verzichten. Zudem arbeiten wir bei der Nutzung überwiegend mit auf unseren Sharp Systemen erzeugten Druckerzeugnissen. Dieser Print-on-Demand-Prozess führt zu einer deutlichen Reduktion beim Papiereinsatz, da wir nur so viel produzieren, wie für den Verkaufsprozess aktuell erforderlich ist.

Von der Green Factory zum europäischen Logistikcenter

Mit der SHARP MANUFACTURING FRANCE SA (SMF) verfügen wir im französischen Elsass nicht nur über ein europäisches Lager, sondern auch über einen Logistikstandort im Zentrum von Europa, der unsere Lieferkette optimiert, was auch unsere Nachhaltigkeit fördert. Nach der Verschiffung der Produkte per Container nach Rotterdam erfolgt der Warenfluss nach Strassburg überwiegend per Binnenschiff, ansonsten alternativ per Zug – Lieferungen per LKW werden, wenn möglich, vermieden. Zu einer nachhaltigen Optimierung in der Lieferkette führt auch unser „Postponed Manufacturing“, denn bei der SMF werden die Systeme kundenspezifisch, nach Erhalt des Kundenauftrags, individuell produziert und dann ausgeliefert. Wo liegt der Vorteil? Vor der Einführung des „Postponed Manufacturing“-Systems wurden die Standard-Systeme zu unseren lokalen Sharp Standorten geschickt, und erst nach Konfiguration und Montage an den Kunden ausgeliefert. Der neu etablierte Prozess ist nicht nur kundengerechter und effizienter, sondern reduziert nun zusätzlich die Frachtwege, was wiederum zu einer Reduzierung des CO₂-Ausstosses führt. Eine weitere Rolle der SMF liegt in der Qualitätssicherung (QA), denn die etablierten QA-Prozesse für den europäischen Markt sichern eine sehr hohe Produktqualität. Selbstverständlich ist auch die SHARP MANUFACTURING FRANCE SA ISO 14001:2015 zertifiziert.

Green IT aus Schweizer Rechenzentren

Sharp migrierte seine europäischen Rechenzentrumsanwendungen zur ITpoint Systems AG, was zusätzlich zur Reduzierung des CO₂-Fussabdrucks von Sharp in Europa beiträgt. Die ITpoint Systems AG hat ihren Sitz in der Schweiz, wurde 2021 von Sharp übernommen und ist heute 100%ige Sharp Tochter. Sie stellt cloudbasierte Dienste und Technologien in ihren beiden Rechenzentren bereit, die in mehrfacher Hinsicht zu Nachhaltigkeitsinitiativen beitragen: hohe Energieeffizienz und Bezug von 100 % der Energie aus lokalen, erneuerbaren Quellen, um hier nur zwei Punkte zu nennen. Somit erfolgt auch das Schweizer „Datenhosting“ aus umweltfreundlichen Ressourcen.

Hauptsitz

SHARP ELECTRONICS (SCHWEIZ) AG

Moosstrasse 2a, CH-8803 Rüschlikon

Tel.: +41 44 846 61 11

www.sharp.ch



Weitere Filialen in der Schweiz

Basel

Dornacherstrasse 27, 4053 Basel

Tel.: +41 61 227 91 00

Lausanne

Rte du Châtelard 50, 1018 Lausanne

Tel.: +41 21 643 90 90

Köniz, Bern

Sägestrasse 73, 3098 Köniz

Tel.: +41 31 382 13 13

Gamsen, Wallis

Industriestrasse 7, 3900 Gamsen

Tel.: +41 27 934 30 80

Über Sharp Electronics (Schweiz) AG

Die Sharp Electronics (Schweiz) AG, mit Hauptsitz in Rüschlikon bei Zürich, ist Teil der Sharp Europe und somit auch Teil der Sharp Corporation, einem globalen Technologieunternehmen, das weltweit mehr als 46.000 Mitarbeitende beschäftigt und Experte für Innovationen im Bereich Business-to-Business und Consumer ist.

Sharp bietet in der Schweiz ein Portfolio, das von Desktop-Druckern über Multifunktionsdrucker, interaktive Monitore und Displays, bis hin zu IT-Services reicht. Die optimal aufeinander abgestimmten Lösungen ermöglichen eine vernetzte Zusammenarbeit und helfen Organisationen, ihre Geschäftsprozesse effizienter zu gestalten.

Stand: 03/25, Update: 05/25 | D30 BRO-Umweltmanagement-CH-V01-25

Hinweise: Design und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle Informationen waren zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Alle Markennamen und Produktnamen können Marken oder eingetragene Marken ihrer jeweiligen Eigentümer sein. © Sharp Corporation. Alle Marken sind E&OE anerkannt.

SHARP